

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2003年11月14日
Date of Application:

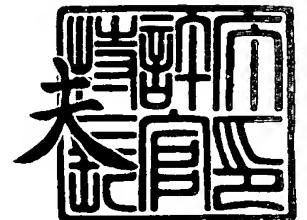
出願番号 特願2003-385594
Application Number:
[ST. 10/C]: [JP 2003-385594]

出願人 東洋水産株式会社
Applicant(s):

2003年12月 3日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井 康



【書類名】 特許願
【整理番号】 A000304983
【提出日】 平成15年11月14日
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 A23L 1/00
【発明者】
 【住所又は居所】 東京都品川区戸越 2 - 5 - 1 7
 【氏名】 友田 吉生
【発明者】
 【住所又は居所】 千葉県千葉市若葉区若松町 2 0 9 0 - 4 カルム都賀 3 0 4
 【氏名】 花岡 彰宏
【発明者】
 【住所又は居所】 神奈川県川崎市高津区久本 3 - 1 3 - 1 4
 【氏名】 安田 俊隆
【発明者】
 【住所又は居所】 東京都江戸川区東小岩 1 - 2 6 - 1 6
 【氏名】 高山 智
【発明者】
 【住所又は居所】 神奈川県川崎市多摩区菅 5 - 1 8 - 1 - 2 0 5
 【氏名】 樋渡 亜土
【特許出願人】
 【識別番号】 000222783
 【氏名又は名称】 東洋水産株式会社
【代理人】
 【識別番号】 100058479
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 鈴江 武彦
 【電話番号】 03-3502-3181
【選任した代理人】
 【識別番号】 100091351
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 河野 哲
【選任した代理人】
 【識別番号】 100088683
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 中村 誠
【選任した代理人】
 【識別番号】 100084618
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 村松 貞男
【選任した代理人】
 【識別番号】 100092196
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 橋本 良郎
【先の出願に基づく優先権主張】
 【出願番号】 特願2002-363990
 【出願日】 平成14年12月16日
【先の出願に基づく優先権主張】
 【出願番号】 特願2003-165508
 【出願日】 平成15年 6月10日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 011567

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】 明細書 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9006251

【書類名】 特許請求の範囲**【請求項 1】**

水溶性多価金属化合物を添加することを特徴とするアクリルアミドを低減化し得る加熱調理食品の製造方法。

【請求項 2】

前記水溶性多価金属化合物少なくとも 1 種を添加された食品を加熱調理することを特徴とする請求項 1 に記載の加熱調理食品の製造方法。

【請求項 3】

前記水溶性多価金属化合物が、 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 Al^{3+} 、 $\text{Fe}^{2+/3+}$ 、 Cu^{2+} 、 Zn^{2+} 及び Ba^{2+} からなる群から選択される多価金属イオンを加熱調理前の食品中に含有せしめ得る化合物であることを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の加熱調理食品の製造方法。

【請求項 4】

前記食品には、穀粉及び／又は澱粉が含まれることを特徴とする請求項 1 ないし 3 のいずれか 1 項に記載の加熱調理食品の製造方法。

【請求項 5】

前記食品が、 120°C 以上で加熱調理される食品であることを特徴とする請求項 1 ないし 4 のいずれか 1 項に記載の加熱調理食品の製造方法。

【請求項 6】

前記加熱調理が、油揚げ、炒め又は焙焼により行われる請求項 5 に記載の加熱調理食品の製造方法。

【請求項 7】

前記食品が、麺類、天ぷら、欧風焼き菓子、欧風揚げ菓子、和風焼き菓子、和風揚げ菓子、スナック、及び穀粉又は澱粉の皮を有する食品からなる群から選択される食品である請求項 1 ないし 6 のいずれか 1 項に記載の加熱調理食品の製造方法。

【請求項 8】

前記加熱調理の温度及び時間が、前記水溶性多価金属化合物を添加しない場合に加熱調理したならば、加熱調理前の食品に含有されるアクリルアミド量よりも加熱調理後のアクリルアミド量が増加し得る温度及び時間で行われることを特徴とする請求項 2 ないし 7 のいずれか 1 項に記載の加熱調理済み食品の製造方法。

【請求項 9】

水溶性多価金属化合物を添加することにより製造されるアクリルアミドを低減化することのできる加熱調理前の食品。

【請求項 10】

水溶性多価金属化合物を添加することにより製造されるアクリルアミドを低減化した加熱調理済み食品。

【請求項 11】

前記水溶性多価金属化合物が、 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 Al^{3+} 、 $\text{Fe}^{2+/3+}$ 、 Cu^{2+} 、 Zn^{2+} 及び Ba^{2+} からなる群から選択される多価金属イオンを水溶液中で生成し得る化合物であることを特徴とする請求項 9 又は 10 に記載の食品。

【請求項 12】

前記食品には、穀粉及び／又は澱粉が含まれることを特徴とする請求項 9 ないし 11 のいずれか 1 項に記載の食品。

【請求項 13】

前記食品が、 120°C 以上で加熱調理される食品であることを特徴とする請求項 9 ないし 12 のいずれか 1 項に記載の食品。

【請求項 14】

前記加熱調理が、油揚げ、炒め又は焙焼により行われる請求項 13 に記載の食品。

【請求項 15】

前記食品が、麺類、天ぷら、欧風焼き菓子、欧風揚げ菓子、和風焼き菓子、和風揚げ菓子、スナック、及び穀粉又は澱粉の皮を有する食品からなる群から選択される食品である

請求項 9 ないし 1 4 のいずれか 1 項に記載の食品。

【書類名】 明細書**【発明の名称】** アクリルアミドを低減化し得る加熱調理食品の製造方法**【技術分野】****【0001】**

本発明は、アクリルアミドを低減化し得る加熱調理食品の製造方法及びそれにより製造されるアクリルアミドを低減化し得る加熱調理食品に関する。

【背景技術】**【0002】**

食品は、加熱調理することにより、これに含有される蛋白質や炭水化物を分解、吸収しやすい形態に変性させることができる。食品の加熱調理方法には、煮る、蒸す、焼く、揚げる、その他様々なものがあり、食品に含有される成分、食するヒトの好み等に応じて適宜選択される。

【0003】

ところで、近年、分析装置の発達に伴い、様々な物質に含まれる成分のうち従来は検出されなかったような極微量な成分でも検出が可能になってきている。例えば、スエーデンの研究者は、飼料を加熱調理することにより極微量のアクリルアミドが生成することを報告している（例えば、非特許文献1参照。）。また、イギリスの研究者は、ジャガイモや穀物を加熱調理した際に発生するアクリルアミドの生成機序には、ジャガイモ等の主要なアミノ酸であるアスパラギンが主要な物質として関与していることを報告している（例えば、非特許文献2）。

【非特許文献1】 Chemical Research in Toxicology 13: 517-522(2000)

【非特許文献2】 Nature 419, p.448-450 (2002)

【発明の開示】**【発明が解決しようとする課題】****【0004】**

本発明者らも、その業務分野とする麺が穀物を原料として用いており、麺製造過程で加熱調理をすることから、麺においてもアクリルアミドが生成する可能性が否定できないと考え、研究に着手した。

【0005】

本発明者らは、特定の水溶性多価金属化合物を加熱調理前の麺に添加することにより、驚くべきことに、アクリルアミドを低減化した即席油揚げ麺を製造することができることを見出した。また、ポテトチップスやクッキー等のように、油で揚げたりオーブンで焼くなどの高温で加熱調理する食品においても同様に、特定の水溶性多価金属化合物を加熱調理前に添加することにより、アクリルアミドを低減化したものが製造できることを見出した。

【0006】

すなわち、本発明は、アクリルアミドを低減化し得る加熱調理食品の製造方法等を提供することを課題とする。

【課題を解決するための手段】**【0007】**

上記課題は、次の手段により解決された。

【0008】

(1) 水溶性多価金属化合物を添加することを特徴とするアクリルアミドを低減化し得る加熱調理食品の製造方法。

【0009】

(2) 前記水溶性多価金属化合物少なくとも1種を添加された食品を加熱調理することを特徴とする(1)に記載の加熱調理食品の製造方法。

【0010】

(3) 前記水溶性多価金属化合物が、 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 Al^{3+} 、 $\text{Fe}^{2+/3+}$ 、 Cu^{2+} 、 Zn^{2+} 及び Ba^{2+} からなる群から選択される多価金属イオンを加熱調理前の食品中に含

有せしめ得る化合物であることを特徴とする (1) 又は (2) に記載の加熱調理食品の製造方法。

【0011】

(4) 前記食品には、穀粉及び／又は澱粉が含まれることを特徴とする (1) ないし (3) のいずれか 1 項に記載の加熱調理食品の製造方法。

【0012】

(5) 前記食品が、120℃以上で加熱調理される食品であることを特徴とする (1) ないし (4) のいずれか 1 項に記載の加熱調理食品の製造方法。

【0013】

(6) 前記加熱調理が、油揚げ、炒め又は焙焼により行われる (5) に記載の加熱調理食品の製造方法。

【0014】

(7) 前記食品が、麺類、天ぷら、欧風焼き菓子、欧風揚げ菓子、和風焼き菓子、和風揚げ菓子、スナック、及び穀粉又は澱粉の皮を有する食品からなる群から選択される食品である (1) ないし (6) のいずれか 1 項に記載の加熱調理食品の製造方法。

【0015】

(8) 前記加熱調理の温度及び時間が、前記水溶性多価金属化合物を添加しない場合に加熱調理したならば、加熱調理前の食品に含有されるアクリルアミド量よりも加熱調理後のアクリルアミド量が増加し得る温度及び時間で行われることを特徴とする (2) ないし (7) のいずれか 1 項に記載の加熱調理済み食品の製造方法。

【0016】

(9) 水溶性多価金属化合物を添加することにより製造されるアクリルアミドを低減化することのできる加熱調理前の食品。

【0017】

(10) 水溶性多価金属化合物を添加することにより製造されるアクリルアミドを低減化した加熱調理済み食品。

【0018】

(11) 前記水溶性多価金属化合物が、 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 Al^{3+} 、 $\text{Fe}^{2+/3+}$ 、 Cu^{2+} 、 Zn^{2+} 及び Ba^{2+} からなる群から選択される多価金属イオンを水溶液中で生成し得る化合物であることを特徴とする (9) 又は (10) に記載の食品。

【0019】

(12) 前記食品には、穀粉及び／又は澱粉が含まれることを特徴とする (9) ないし (11) のいずれか 1 項に記載の食品。

【0020】

(13) 前記食品が、120℃以上で加熱調理される食品であることを特徴とする (9) ないし (12) のいずれか 1 項に記載の食品。

【0021】

(14) 前記加熱調理が、油揚げ、炒め又は焙焼により行われる (13) に記載の食品。

【0022】

(15) 前記食品が、麺類、天ぷら、欧風焼き菓子、欧風揚げ菓子、和風焼き菓子、和風揚げ菓子、スナック、及び穀粉又は澱粉の皮を有する食品からなる群から選択される食品である (9) ないし (14) のいずれか 1 項に記載の食品。

【発明を実施するための最良の形態】

【0023】

以下、本発明のアクリルアミドを低減化し得る加熱調理食品の製造方法について詳細に説明する。以下の説明において、別段の断りがないかぎり、「加熱調理食品」の用語には加熱調理をされるべき食品（すなわち、加熱調理前の食品）及び加熱調理済み食品が含まれる。

【0024】

本発明の加熱調理食品の製造方法（以下、「本発明の方法」ともいう。）は、水溶性多価金属化合物を食品に添加することを特徴とする。

【0025】

本発明の方法で用いる水溶性多価金属化合物（以下、「本発明の水溶性多価金属化合物」ともいう。）には、2価又はそれ以上の価数の金属イオンを、加熱調理前の食品又はその原料において存在せしめ得る化合物が含まれる。

【0026】

本発明の方法では、通常、加熱調理前の食品又はその原料に水溶性多価金属化合物を添加することにより、加熱調理前の食品又はその原料に多価金属イオンが生成し、この多価金属イオンの作用により加熱調理後の食品に含有されるアクリルアミド低減化作用を奏することができる。従って、本発明の方法には、本発明の水溶性多価金属化合物を食品又はその原料に直接添加する場合は勿論のこと、本発明の水溶性多価金属化合物が間接的に食品又はその原料に添加される場合（例えば、水を含む溶媒に本発明の水溶性多価金属化合物を予め添加し、多価金属イオンの形態で食品又はその原料に添加する場合）も含まれる。

【0027】

本発明の水溶性多価金属化合物は、上記多価金属の塩〔無機酸塩（硫酸塩、炭酸塩、硝酸塩等）〕、アミノ酸塩、〔有機酸塩（乳酸塩、グルコン酸塩、クエン酸塩、グリセロリン酸塩、パントテン酸塩等）〕、水酸化物、塩化物等の形態で使用することができる。具体的には、水溶性多価金属化合物には、

Ca²⁺生成化合物：塩化カルシウム、水酸化カルシウム、乳酸カルシウム、グルコン酸カルシウム、リン酸三カルシウム、グリセロリン酸カルシウム、リン酸一水素カルシウム、クエン酸カルシウム、リン酸二水素カルシウム、パントテン酸カルシウム、L-グルタミン酸カルシウム、ピロリン酸二水素カルシウム、プロピオン酸カルシウム、

Mg²⁺生成化合物：塩化マグネシウム、L-グルタミン酸マグネシウム、酸化マグネシウム、

Al³⁺生成化合物：ミョウバン〔カリミョウバン（硫酸カリウムアルミニウム）、アンモニウムミョウバン（硫酸アルミニウムアンモニウム）〕、塩化アルミニウム、

Fe²⁺生成化合物：硫酸第一鉄、グルコン酸第一鉄、ピロリン酸第一鉄、

Fe³⁺生成化合物：塩化第二鉄、ピロリン酸第二鉄、

Cu²⁺生成化合物：硫酸銅、塩化銅、グルコン酸銅、

Zn²⁺生成化合物：硫酸亜鉛、塩化亜鉛、グルコン酸亜鉛、

Ba²⁺生成化合物：塩化バリウム、硫酸バリウム

等が含まれるが、これらに限定されるものではない。

【0028】

例えば、上記水溶性多価金属化合物ではなくても、食品又は食品材料等に添加されると上記水溶性多価金属化合物に変化するような化合物（水和物等）も本発明の水溶性多価金属化合物に含まれるものとする。また、それ自体は本発明の水溶性多価金属化合物の範疇に含まれなくても、水や酸との反応及びその他化学反応により本発明の水溶性多価金属化合物に変化し得る化合物（例えば、酸化カルシウムや酸化マグネシウム等の酸化物は、水と反応して、それぞれ水酸化カルシウムや水酸化マグネシウムになる）であっても、本発明の水溶性多価金属化合物に含まれるものとする。

【0029】

本発明の水溶性多価金属化合物の水への溶解度は、加熱調理後に食品に含有されるアクリルアミド量を低減化する観点からは高いことが好ましいが、加熱調理後に食品に含有されるアクリルアミド量を低減化することができれば特に制限はない。溶解度は、水溶性多価金属化合物の種類等により異なるが、10mg/100g（25℃）程度以上であることが利便性等の観点から好ましい。

【0030】

本発明の水溶性多価金属化合物は、これらを食品に添加するものである。従って、水溶

性多価金属化合物が有するアクリルアミド低減化能が高いことが好ましいことは言うまでもないが、本発明の水溶性多価金属化合物が食品添加物として使用し得るものであり、また、被添加食品に応じて水溶性、色、味、におい、コスト等も考慮して選択することも重要である。

【0031】

本発明の方法において、水溶性多価金属化合物の量は、加熱調理した被添加食品に含有されるアクリルアミド量が、水溶性多価金属化合物を使用しない場合と比較して低減化させ得る量であれば特に制限はなく、被添加食品の種類、加熱温度や時間、水溶性多価金属化合物の種類、水溶性多価金属化合物の溶解性、アクリルアミド低減効果等に応じて設定することができる。アクリルアミド低減化の観点からは、添加量が多いほうが好ましい。しかしながら、水溶性多価金属化合物自体に味や色がある場合等には、食品としての品質を維持することとのバランス等を考慮して設定することが好ましいが、原料粉又は澱粉に対して 0.01%～5%（重量）が实际的である。

【0032】

もっとも、本発明の方法を適用する食品によっては、本発明の水溶性多価金属化合物又は水等との反応により本発明の水溶性多価金属化合物に変化し得る化合物が被添加食品中に元々含有されている場合や、加熱調理の過程で被添加食品中に生成する場合もある。そのような場合には、元々含有されている量や加熱調理の過程で発生した量だけ添加量を減らすことができる。

【0033】

本発明の水溶性多価金属化合物は、単独で使用することもできるし、2種類以上を併用して使用することもできる。また、本発明の水溶性多価金属化合物は、本発明の水溶性多価金属化合物以外の化合物と併用して使用することもできる。

【0034】

本発明において、アクリルアミドを低減化した食品とは、食品の加熱調理前に本発明の水溶性多価金属化合物を使用することにより達成され得るものであるところ、そのような水溶性多価金属化合物の使用がない場合に含有されるであろう食品のアクリルアミド含有量よりも低いアクリルアミド含有量の食品であることをいう。

【0035】

本発明の方法を適用することのできる食品は、加熱調理によりアクリルアミドが発生し得るものであれば特に制限はなく、例えば、穀粉（例えば、小麦粉（強力粉、準強力粉、中力粉、薄力粉、デュラムセモリナ等）、そば粉、米粉等）、イモ類（ジャガイモ等）、トウモロコシが含まれる食品に適用することができる。

【0036】

そのような加熱調理食品には、麺類（即席油揚げ中華麺、即席油揚げ和風麺、即席油揚げ欧風麺、焼きそば、揚げ焼きそば、焼きうどん等）、天ぷら、欧風焼き菓子（クッキー、ビスケット、クラッカー等）、欧風揚げ菓子（ドーナッツ等）和風焼き菓子（麦こがし等）、和風揚げ菓子（かりんとう等）、スナック（ポテトチップス、フライドポテト（フレンチフライ）、芋ケンピ、コーンスナック、アーモンド、豆スナック等）、穀粉又は澱粉の皮を有する中華食品（揚げギョウザ、焼きギョウザ、揚げシュウマイ、焼きシュウマイ、揚げ春巻、揚げワンタン等）、練り製品（さつま揚げ、ちくわ等）、茶類（ほうじ茶、麦茶、コーヒー、ココア等）、シリアル、玉ネギ（フライドオニオン、いため玉ねぎ）、いりごま等が含まれるが、これらに限定されるものではない。

【0037】

本発明の加熱調理食品の製造方法は、上述した食品のうち、特に、加熱調理される前のいわゆる半調理食品に適用することも好適である。半調理食品には、必要に応じて切断、成形等を施し、加熱調理されていない状態にあるものや、必要に応じて切断、成形等を施した後、予備加熱調理を施した状態にあるものが含まれる。これらの半調理食品は、喫食される前に 120℃以上の温度で加熱処理される。

【0038】

半調理食品には、焼きそば、ギョウザ、フレンチフライ用ポテト（切断あるいはマッシュ後成形されたもの）、冷凍パイ生地、冷凍パン生地等が含まれるが、これらに限定されるものではない。

【0039】

本発明の方法を各食品に提供する際、上述した本発明の水溶性多価金属化合物を添加することを除き、加熱調理その他の条件は常法に従い設定することができる。

【0040】

本発明の方法において、水溶性多価金属化合物を食品に添加する方法は特に制限はなく、被添加食品の状態、製造工程等に応じて適宜選択することができる。例えば、ポテトチップス用のポテトのように固形状態にある場合には、水溶液として塗布、浸漬、シャワーにより添加することができる。一方、麺生地やクッキーその他の焼き菓子生地のように半固形あるいは流動性の高い状態にある場合には、水溶性多価金属化合物を直接に、あるいは水溶液の状態で生地に練り込むこともできるし、シャワー、噴霧、塗布することもできる。また、添加回数にも特に制限はなく、製造工程中1回添加することも2回以上添加することもできる。なお、シャワー、噴霧、塗布等により本発明の水溶性多価金属化合物を適用する場合、添加量の測定は、通常、適用前後の食品の重量をそれぞれ測定し、その差から算出することができる。

【0041】

上述したように、本発明の水溶性多価金属化合物は、これを食品又は食品材料等に添加することにより、多価金属イオンが生成し、アクリルアミド低減化作用を奏することができる。加熱前あるいは加熱後の食品においては、多価金属イオンは、イオンのままの状態 で存在しているとも推定されるが、キレート、錯体、タンパク質、アミノ酸、澱粉、糖類及びその他の食品成分に付加した状態、コロイド状態、不溶性の塩となった沈殿等の形態にある場合も考えられる。本発明の水溶性多価金属化合物が添加されたか否か、及びその添加量は、呈色反応、キレート滴定及び元素分析等の機器分析等により行うことができる。

【0042】

水溶性多価金属化合物を食品に添加する時期は、食品の加熱調理前であれば特に制限はなく、食品の調理過程の適切な時期に添加することができる。麺の場合には、麺生地材料を混練する段階で添加したり、麺線に切り出した後、着味する段階で着味成分と共に麺線に塗布することもできる。また、クッキーその他の焼き菓子の場合には、生地を混練する段階に添加することもできるし、型抜き等により成形した段階で塗布することもできる。

【0043】

本発明の方法において、加熱調理の温度及び時間は、本発明を適用する食品に対して通常施している温度及び時間にそれぞれ設定することができる。もっとも、その加熱温度条件下で加熱調理することによりアクリルアミドが発生する場合に本発明の方法を適用することは言うまでもない。食品の加熱中にアクリルアミドが発生する温度は、比較的高いといわれている（約120℃またはそれ以上）。食品の加熱調理において、そのような温度条件は、通常、油揚げ（通常、120～200℃）、オーブン等による焼き（通常、130～280℃）であるが、これらに限定されるものではない。また、アクリルアミドの発生量は、180℃以上では生成したアクリルアミドの一部が分解することが知られているが、一般に加熱時間が長くなれば増加するといわれている。

【0044】

本発明は、上記本発明の方法により製造されるアクリルアミドを低減化し得る加熱調理前の食品及びアクリルアミドを低減化した加熱調理済み食品も提供する。

【0045】

[実施例]

本発明の実施例を以下に示すが、本発明はこれらに限定されるものではない。

以下の例において、%は、いずれも重量%である。

以下の比較例1～4及び実施例1～13は、それぞれ本発明の方法を油揚げ中華麺に適

用した場合の比較例及び実施例である。結果は、後掲の表 1 に示す。

【0 0 4 6】

(比較例 1)

小麦粉 5 k g と、食塩 7 6 g、かんすい 1 6 . 4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)を加えて攪拌した 1 . 6 k g の水をミキサーに投入し、1 8 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0 . 7 7 mm の厚さとし、2 0 番角刃で切り出して幅 1 . 5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 9 0 秒間蒸した後、食塩 5 . 7 2 %、グルタミン酸ソーダ 1 . 3 4 % からなるシャワー液 (p H 6 . 8 0) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 1 5 0 ℃ のパーム油にて 1 2 0 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0 0 4 7】

(比較例 2)

小麦粉 5 k g と、食塩 1 5 2 g、かんすい 1 6 . 4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)を加えて攪拌した 1 . 6 k g の水をミキサーに投入し、1 8 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0 . 7 7 mm の厚さとし、2 0 番角刃で切り出して幅 1 . 5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 9 0 秒間蒸した後、食塩 5 . 7 2 %、グルタミン酸ソーダ 1 . 3 4 % からなるシャワー液 (p H 6 . 8 0) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 1 5 0 ℃ のパーム油にて 1 2 0 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0 0 4 8】

(比較例 3)

小麦粉 5 k g と、食塩 7 6 g、かんすい 1 6 . 4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、塩化カリウム 2 5 g を加えて攪拌した 1 . 6 k g の水をミキサーに投入し、1 8 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0 . 7 7 mm の厚さとし、2 0 番角刃で切り出して幅 1 . 5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 9 0 秒間蒸した後、食塩 5 . 7 2 %、グルタミン酸ソーダ 1 . 3 4 % からなるシャワー液 (p H 6 . 8 0) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 1 5 0 ℃ のパーム油にて 1 2 0 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0 0 4 9】

(比較例 4)

小麦粉 5 k g と、食塩 7 6 g、かんすい 1 6 . 4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、炭酸カルシウム 5 0 g を加えて攪拌した 1 . 6 k g の水をミキサーに投入し、1 8 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0 . 7 7 mm の厚さとし、2 0 番角刃で切り出して幅 1 . 5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 9 0 秒間蒸した後、食塩 5 . 7 2 %、グルタミン酸ソーダ 1 . 3 4 % からなるシャワー液 (p H 6 . 8 0) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 1 5 0 ℃ のパーム油にて 1 2 0 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0 0 5 0】

(実施例 1)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、かんすい 16.4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、塩化カルシウム 50 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77 mm の厚さとし、20 番角刃で切り出して幅 1.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34% からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃ のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0051】

(実施例 2)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、かんすい 16.4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等) を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77 mm の厚さとし、20 番角刃で切り出して幅 1.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34%、塩化カルシウム 2% からなるシャワー液 (pH 6.86) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃ のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0052】

(実施例 3)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、かんすい 16.4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、乳酸カルシウム・五水和物 25 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77 mm の厚さとし、20 番角刃で切り出して幅 1.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34% からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃ のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0053】

(実施例 4)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、かんすい 16.4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、グルコン酸カルシウム 19 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77 mm の厚さとし、20 番角刃で切り出して幅 1.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34% からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃ のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0054】

(実施例 5)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、かんすい 16.4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、塩化マグネシウム・六水和物 50 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77 mm の厚さとし、20 番角刃で切り出して幅 1.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72 %、グルタミン酸ソーダ 1.34 % からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150 °C のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0055】

(実施例 6)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、かんすい 16.4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、塩化マグネシウム・六水和物 25 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77 mm の厚さとし、20 番角刃で切り出して幅 1.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72 %、グルタミン酸ソーダ 1.34 % からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150 °C のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0056】

(実施例 7)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、かんすい 16.4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、カリミョウバン (硫酸アルミニウムカリウム) 25 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77 mm の厚さとし、20 番角刃で切り出して幅 1.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72 %、グルタミン酸ソーダ 1.34 % からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150 °C のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0057】

(実施例 8)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、酸化カルシウム 6.0 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77 mm の厚さとし、20 番角刃で切り出して幅 1.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72 %、グルタミン酸ソーダ 1.34 % からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150 °C のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0058】

(実施例 9)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、かんすい 16.4 g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、塩化バリウム・二水和物 25 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77mmの厚さとし、20番角刃で切り出して幅 1.5mmの麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34%からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃のバーム油にて 120秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0059】

(実施例 10)

小麦粉 5kgと、食塩 76g、かんすい 16.4g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、硫酸第一鉄・七水和物 25gを加えて攪拌した 1.6kgの水をミキサーに投入し、18分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77mmの厚さとし、20番角刃で切り出して幅 1.5mmの麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34%からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃のバーム油にて 120秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0060】

(実施例 11)

小麦粉 5kgと、食塩 76g、かんすい 16.4g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、グルコン酸第一鉄 50gを加えて攪拌した 1.6kgの水をミキサーに投入し、18分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77mmの厚さとし、20番角刃で切り出して幅 1.5mmの麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34%からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃のバーム油にて 120秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0061】

(実施例 12)

小麦粉 5kgと、食塩 76g、かんすい 16.4g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、塩化第二鉄・六水和物 25gを加えて攪拌した 1.6kgの水をミキサーに投入し、18分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77mmの厚さとし、20番角刃で切り出して幅 1.5mmの麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34%からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃のバーム油にて 120秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

【0062】

(実施例 13)

小麦粉 5kgと、食塩 76g、かんすい 16.4g (炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等)、グルコン酸銅 25gを加えて攪拌した 1.6kgの水をミキサーに投入し、18分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.77mmの厚さとし、20番角刃で切り出して幅 1.5mmの麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34% からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃ のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ中華麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ中華麺を製造した。

以下の比較例 5 並びに実施例 14 及び 15 は、それぞれ本発明の方法を油揚げ和風麺に適用した場合の比較例及び実施例である。結果は、後掲の表 2 に示す。

【0063】

(比較例 5)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、リン酸塩 30.0 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.70 mm の厚さとし、12 番角刃で切り出して幅 2.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34% からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃ のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ和風麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ和風麺を製造した。

【0064】

(実施例 14)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、リン酸塩 30.0 g、塩化カルシウム 25 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.70 mm の厚さとし、12 番角刃で切り出して幅 2.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34% からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃ のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ和風麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ和風麺を製造した。

【0065】

(実施例 15)

小麦粉 5 kg と、食塩 76 g、リン酸塩 30.0 g、塩化マグネシウム・六水和物 15 g を加えて攪拌した 1.6 kg の水をミキサーに投入し、18 分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して 0.70 mm の厚さとし、12 番角刃で切り出して幅 2.5 mm の麺線とした。

続いてこれら麺線を、常法により 90 秒間蒸した後、食塩 5.72%、グルタミン酸ソーダ 1.34% からなるシャワー液 (pH 6.80) を散布した。

さらに、これら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して 150℃ のパーム油にて 120 秒間油揚げを行って油揚げ和風麺を得た。この後、前記各油揚げ麺をカップにいれ、スープを収納し、封緘してカップ入り即席油揚げ和風麺を製造した。

以下の比較例 6 及び実施例 16 は、それぞれ本発明の方法を天ぷら (かき揚げ) に適用した場合の比較例及び実施例である。結果は、後掲の表 3 に示す。

【0066】

(比較例 6)

水 600 g に、小麦粉 300 g と、食塩 6 g、全卵粉 1.5 g、ベーキングパウダー 1.2 g を加えて攪拌し、かき揚げ用生地とした。

次いで、前記かき揚げ用生地を一定量、170℃ のパーム油にて 3 分間油揚げを行ってかき揚げの衣を得た。

【 0 0 6 7 】

(実施例 1 6)

水 6 0 0 g に、小麦粉 3 0 0 g と、食塩 6 g、全卵粉 1. 5 g、ベーキングパウダー 1. 2 g、塩化カルシウム 1. 5 g を加えて攪拌し、かき揚げ用生地とした。

【 0 0 6 8 】

次いで、前記かき揚げ用生地を一定量、1 7 0 ℃のパーム油にて 3 分間油揚げを行ってかき揚げの衣を得た。

【 0 0 6 9 】

次の表 1 に比較例 1 ～ 4 及び実施例 1 ～ 1 3 で製造した油揚げ中華麺の、また表 2 に比較例 5 並びに実施例 1 4 及び 1 5 で製造した油揚げ和風麺の、さらに、表 3 に比較例 6 及び実施例 1 6 で製造した天ぷら（かき揚げ）の各配合条件その他の製造条件、並びにアクリルアミド含有量（p p b）を示す。

油揚げ麺のアクリルアミド（A A）含有量測定方法は、後記する。

【表 1-1】

表 1

各配合条件 <主原料>	比較例 1	比較例 2	比較例 3	比較例 4	実施例 1	実施例 2	実施例 3	実施例 4
小麦粉	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg
<副原料>								
精製塩 (塩化ナトリウム)	76 g	152 g	76 g	76 g	76 g	76 g	76 g	76 g
かんすい	16.4 g	16.4 g	16.4 g	16.4 g	16.4 g	16.4 g	16.4 g	16.4 g
塩化カリウム	—	—	25 g	—	—	—	—	—
炭酸カルシウム	—	—	—	50 g	—	—	—	—
塩化カルシウム	—	—	—	—	50 g	—	—	—
乳酸カルシウム・五水合物	—	—	—	—	—	—	25 g	—
グルコン酸カルシウム	—	—	—	—	—	—	—	19 g
<シヤワー>								
精製塩	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g
グルタミン酸ソーダ	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g
塩化カルシウム	—	—	—	—	—	20 g	—	—
水	1.0 リットル	1.0 リットル	1.0 リットル	1.0 リットル	1.0 リットル	1.0 リットル	1.0 リットル	1.0 リットル
AA値 (ppb)	100	100	113	107	15	41	70	58

【0070】

【表 1-2】

表 1 (続き)

	実施例 5	実施例 6	実施例 7	実施例 8	実施例 9	実施例 10	実施例 11	実施例 12	実施例 13
各配合条件 <主原料> 小麦粉	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg
<副原料> 精製塩	76 g	76 g	76 g	76 g	76 g	76 g	76 g	76 g	76 g
かんすい	16.4 g	16.4 g	16.4 g	-	16.4 g	16.4 g	16.4 g	16.4 g	16.4 g
塩化マグネシウム・六水和物	50 g	25 g	-	-	-	-	-	-	-
カリミョウバン	-	-	25 g	-	-	-	-	-	-
酸化カルシウム	-	-	-	6.0 g	-	-	-	-	-
塩化バリウム・二水和物	-	-	-	-	25 g	-	-	-	-
硫酸第一鉄・七水和物	-	-	-	-	-	25 g	-	-	-
グルコン酸第一鉄	-	-	-	-	-	-	50 g	-	-
塩化第二鉄・六水和物	-	-	-	-	-	-	-	25 g	-
グルコン酸銅	-	-	-	-	-	-	-	-	25 g
<シャワー> 精製塩	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g	57.2 g
グルタミンスーダ	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g	13.4 g
水	1.0リットル	1.0リットル	1.0リットル	1.0リットル	1.0リットル	1.0リットル	1.0リットル	1.0リットル	1.0リットル
AA値 (ppb)	13	21	24	56	39	35	47	24	52

【0071】

【表 2】

表 2

	比較例 5	実施例 14	実施例 15
各配合条件			
〈主原料〉			
小麦粉	5.0 kg	5.0 kg	5.0 kg
〈副原料〉			
精製塩	76 g	76 g	76 g
リン酸塩	30 g	30 g	30 g
塩化カルシウム	—	25 g	—
塩化マグネシウム・六水和物	—	—	15 g
〈シャワー〉			
精製塩	57.2 g	57.2 g	57.2 g
グルタミン酸ソーダ	13.4 g	13.4 g	13.4 g
水	1.0 リットル	1.0 リットル	1.0 リットル
AA値 (ppb)	48	15	21

【0072】

【表 3】

表 3

	比較例 6	実施例 16
各配合条件		
〈主原料〉		
小麦粉	300 g	300 g
〈副原料〉		
精製塩	6 g	6 g
全卵粉	1.5 g	1.5 g
ベーキングパウダー	1.2 g	1.2 g
塩化カルシウム	—	1.5 g
AA値 (ppb)	106	40

【0073】

上記表 1 に示す結果から、水溶性多価金属化合物を添加することにより、即席油揚げ中華麺中のアクリルアミド量を効率よく低下させることがわかる。水溶性多価金属化合物の添加方法としては、副原料として麺生地練り込む方法でも、シャワー液に添加して散布する方法でも、アクリルアミドを低減化することができる。

【0074】

これに対し、一価の金属化合物（塩化ナトリウム、塩化カリウム）や、溶解度の低い多

価金属化合物（炭酸カルシウム）は、即席麺中のアクリルアミド量低減化に効果を示さない。

【0075】

また、上記表2及び3に示す結果から、水溶性多価金属化合物の添加は、即席油揚げ和風麺及び天ぷら（かき揚げ）においてもアクリルアミドを低減化することが可能であることがわかる。

【0076】

以下の比較例7及び実施例17～19は、それぞれ本発明の方法を揚げ焼きそばに適用した場合の比較例及び実施例である。

【0077】

（比較例 7）

小麦粉2700gと、馬鈴薯澱粉300g、食塩30g、かんすい15g（炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等）を加えて攪拌した1020gの水をミキサーに投入し、10分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して、0.90mmの厚さとし、34番角刃で切り出して幅0.90mmの麺線とした。

続いてこれら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して、175℃の植物油（なたね油80%、パーム油20%）にて70秒油揚げを行って揚げ焼きそば麺を得た。この後、前記揚げ焼きそば麺をシュリンクフィルムにて包装し、専用トレーにスープとともに収納して外装をかけ、揚げ焼きそばを製造した。

【0078】

（実施例 17～23）

小麦粉2700gと、馬鈴薯澱粉300g、食塩30g、かんすい15g（炭酸カリウム、炭酸ナトリウム等）、各種試験化合物15gを表4に示すように加えて攪拌した1020gの水をミキサーに投入し、10分間混練して麺生地とした。

次いで、前記麺生地を常法に従ってロール圧延して、0.90mmの厚さとし、34番角刃で切り出して幅0.90mmの麺線とした。

続いてこれら麺線を定量カットし、リテーナーに収納して、175℃の植物油（なたね油80%、パーム油20%）にて70秒油揚げを行って各種揚げ焼きそば麺を得た。この後、前記揚げ焼きそば麺をシュリンクフィルムにて包装し、専用トレーにスープとともに収納して外装をかけ、揚げ焼きそばを製造した。

【0079】

次の表4に比較例7及び実施例17～23で製造した麺の、各配合条件とアクリルアミド含有量（ppb）を示す。

【表 4 - 1】

表 4

	比較例 7	実施例 1 7	実施例 1 8	実施例 1 9
各配合条件				
<主原料>				
小麦粉	2700g	2700g	2700g	2700g
馬鈴薯澱粉	300g	300g	300g	300g
<副原料>				
精製塩	30g	30g	30g	30g
かんすい	15g	15g	15g	15g
塩化カルシウム	—	15g	—	—
塩化マグネシウム・六水和物	—	—	15g	—
塩化アルミニウム	—	—	—	15g
水	1020g	1020g	1020g	1020g
AA 分析値 (ppb)	523	248	276	72

【 0 0 8 0 】

【表 4 - 2】

表 4 (続き)

	実施例 20	実施例 21	実施例 22	実施例 23
各配合条件				
<主原料>				
小麦粉	2700g	2700g	2700g	2700g
馬鈴薯澱粉	300g	300g	300g	300g
<副原料>				
精製塩	30g	30g	30g	30g
かんすい	15g	15g	15g	15g
塩化第一鉄・四水和物	15g	—	—	—
塩化銅・二水和物	—	15g	—	—
塩化亜鉛	—	—	15g	—
塩化バリウム・二水和物	—	—	—	15g
水	1020g	1020g	1020g	1020g
AA 分析値 (ppb)	253	300	174	372

【0081】

上記表 4 に示す結果から、水溶性多価金属化合物を添加することにより、揚げ焼そば中のアクリルアミド量を効率よく低減化できることがわかる。特に塩化アルミニウム、塩化亜鉛は AA 低減化に効果的であった。つまり、これらの化合物を用いることにより、アクリルアミドが低減化された揚げ焼そばの製造方法を提供できる。

【0082】

以下の比較例 8 並びに実施例 24 及び 25 は、それぞれ本発明の方法を揚げ餃子に適用した場合の比較例及び実施例である。

【0083】

(比較例 8)

小麦粉 1000 g と食塩 10 g を加えて攪拌した 340 g の水をミキサーに投入し、12 分間混練して餃子の皮生地とした。

次いで、前記皮生地を常法に従ってロール圧延して、0.70 mm の厚さとし、型抜き器 (80 mm × 88 mm φ) で型抜きし餃子の皮とした。

続いて豚挽き肉 700 g とキャベツみじん切り (5 mm 幅) 1000 g と刻みニラ (5 mm 幅) 20 g に食塩 18 g、コショウ 2 g、おろししょうが 22 g、おろしにんにく 14 g、醤油 24 g、胡麻油 34 g を加えて攪拌した調味をミキサーに投入し、5 分間練り、餃子の餡とした。

上記の餃子の餡を 12.5 g ずつ計量し、餃子成形機にて上記の皮で成形し、生餃子を得た。得られた生餃子を専用のトレーに並べ、90℃で10分間蒸し、冷却した後、ラップ包装して蒸し餃子を得た。

上記の蒸し餃子を 175℃の植物油 (コーンサラダ油) にて 2 分間油揚げを行って揚げ餃子を得た。

【0084】

(実施例 24、25)

小麦粉 1000 g と食塩 10 g、各種試験化合物 5 g を表 5 に示すように加えて攪拌した 340 g の水をミキサーに投入し、12 分間混練して各種餃子の皮生地とした。

次いで、前記皮生地を常法に従ってロール圧延して、0.70 mm の厚さとし、型抜き器 (80 mm × 88 mm φ) で型抜きし各種餃子の皮を得た。

続いて豚挽き肉 700 g とキャベツみじん切り (5 mm 幅) 1000 g と刻みニラ (5 mm 幅) 20 g に食塩 18 g、コショウ 2 g、おろししょうが 22 g、おろしにんにく 14 g、醤油 24 g、胡麻油 34 g を加えて攪拌した調味をミキサーに投入し、5 分間練り、餃子の餡とした。

上記の餃子の餡を 12.5 g ずつ計量し、餃子成形機にて上記の皮で成形し、各種生餃子を得た。得られた生餃子を専用のトレーに並べ、90℃で10分間蒸し、冷却した後、ラップ包装して各種蒸し餃子を得た。

上記の蒸し餃子を 175℃の植物油 (コーンサラダ油) にて2分間油揚げを行って各種揚げ餃子を得た。

【0085】

次の表 5 に比較例 8 及び実施例 24、25 で製造した揚げ餃子の、皮の各配合条件とアクリルアミド含有量 (ppb) を示す。

【表 5】

表 5

	比較例 8	実施例 24	実施例 25
各配合条件			
<主原料>			
小麦粉	1000g	1000g	1000g
<副原料>			
精製塩	10g	10g	10g
塩化アルミニウム	—	5g	—
塩化亜鉛	—	—	5g
水	340g	340g	340g
AA 分析値 (ppb)	38	27	27

【0086】

上記表 5 に示す結果から、塩化アルミニウム、塩化亜鉛を皮に添加することにより、揚げ餃子中のアクリルアミド量を効率よく低減化できることがわかる。つまり、これらの化合物を用いることにより、アクリルアミドが低減化された揚げ餃子の製造方法を提供できる。

【0087】

以下の実施例 26～32 及び実施例 33～36 は、それぞれ本発明の方法をポテトチップス及びビスケットに適用した場合の実施例である。

【0088】

(実施例 26～32:ポテトチップス)

皮を剥き、1mmの厚さにスライスしたジャガイモを、各種試験化合物を表 6 に示す濃度に溶解した 1%食塩溶液に 5 分間浸漬した後、水切りして 175℃にて 90 秒間、植物

油でフライした。

得られたポテトチップスのアクリルアミド (AA) 含有量 (対コントロール比) を以下の表 6 に示す。コントロールは、各種試験化合物を使用しないこと以外は同じ条件で測定したものとした。

【表 6】

表 6 ポテトチップス中の AA 量 (対コントロール比)

実施例	試験化合物	溶液濃度	
		1.00%	0.50%
26	塩化マグネシウム・六水和物	0.51	0.80
27	塩化カルシウム	0.47	1.06
28	塩化アルミニウム	0.28	
29	塩化第一鉄・四水和物	0.46	
30	硫酸銅・五水和物	0.72	
31	塩化亜鉛	0.62	
32	塩化バリウム・二水和物	0.80	

【0089】

表 6 から、塩化マグネシウム・六水和物は 0.5% 以上、塩化カルシウム、塩化アルミニウム、塩化第一鉄・四水和物、硫酸銅・五水和物、塩化亜鉛および塩化バリウム・二水和物では 1% 溶液への浸漬によりポテトチップス中のアクリルアミド量が効率よく低下できることがわかる。つまり、これらの化合物を用いることにより、アクリルアミドが低減化されたポテトチップスの製造方法を提供できる。

【0090】

(実施例 33～36: ビスケット)

ショートニング 12.5 g に砂糖 15 g、異性化糖 5 g を加えて混合し、さらに表 7 に示す各種試験化合物を 0.25 g 溶解した水溶液 15 g を加えて混合した後、篩にかけた小麦粉 50 g、重曹 0.5 g 混合物を加えて混ぜ合わせ、5 mm 厚に延ばしたものをビスケット用生地とした。生地を冷蔵庫にて冷やした後、直径 4 cm の丸型に型抜きして、オーブンにて 170℃、22 分間焼成した。得られたビスケットのアクリルアミド (AA) 含有量を以下の表 7 に示す。コントロールは、各種試験化合物を使用しないこと以外は同じ条件で測定したものとした。

【表 7】

表 7 ビスケット中の AA 量

実施例	試験化合物	AA 量 (ppb)
	コントロール	60
33	塩化アルミニウム	35
34	塩化亜鉛	45
35	塩化銅・二水和物	50
36	塩化カルシウム	51

【0091】

表 7 から、塩化アルミニウム、塩化亜鉛、塩化銅・二水和物および塩化カルシウムを対粉で 0.5% 添加することにより、ビスケット中のアクリルアミド量が効率よく低下できることがわかる。つまり、これらの化合物を用いることにより、アクリルアミドが低減化されたビスケットの製造方法を提供できる。

【0092】

以下の比較例 9 並びに実施例 37～42 は、それぞれ本発明の方法をフライドポテトに適用した場合の比較例及び実施例である。結果は、後掲の表 8 に示す。

【0093】

冷凍食品として販売されているフレンチフライドポテト（1/4 インチカット、シューestringカット）100 g を、各種試験化合物を以下の表 8 のように溶解した 1 % 水溶液に 5 分間浸漬した後、2 分間水切りして、180℃にて 3 分間、植物油（コーンサラダ油）でフライし、各種フライドポテトを得た。比較例 9 は、各種試験化合物を使用しないこと以外は同一条件で製造したものとした。

【0094】

次の表 8 に比較例 9 及び実施例 37～42 で製造した各種フライドポテトの、浸漬液の配合条件とアクリルアミド（AA）含有量（ppb）を示す。

【表 8】

表 8	比較例 9	実施例 37	実施例 38	実施例 39	実施例 40	実施例 41	実施例 42
浸漬液配合条件							
水	500g	495g	495g	495g	495g	495g	495g
塩化カルシウム	—	5g	—	—	—	—	—
塩化マグネシウム・六水和物	—	—	5g	—	—	—	—
塩化アルミニウム	—	—	—	5g	—	—	—
塩化第一鉄・四水和物	—	—	—	—	5g	—	—
塩化銅・二水和物	—	—	—	—	—	5g	—
塩化亜鉛	—	—	—	—	—	—	5g
AA 分析値 (ppb)	441	240	207	103	152	123	134

【0095】

上記表 8 から、塩化カルシウム、塩化マグネシウム・六水和物、塩化アルミニウム、塩化第一鉄・四水和物、塩化銅・二水和物、塩化亜鉛では 1 % 溶液へ浸漬することにより、フライドポテト中のアクリルアミド量を効率よく低減化できることがわかる。つまり、これらの化合物を用いることにより、アクリルアミドが低減化されたフライドポテトの製造方法を提供できる。

【0096】

(測定例 1：油揚げ麺のアクリルアミド含有量測定方法)

(i) 麺からの抽出

粉碎した油揚げ直後の麺試料 10 g を秤量し、内部標準物質として重水素ラベル化アク

リルアミドを一定量添加した。標準添加区として同量の麵試料にアクリルアミドと重水素ラベル化アクリルアミドを添加した。両者に蒸留水 100 mL を加え、ホモジナイズ及び 5 分間振盪抽出した後、遠心分離し上清液を回収した。試料残渣に蒸留水 60 mL を加え、振盪抽出・遠心分離操作を 2 回行い分離上清液を合わせ、吸引濾過し抽出液約 200 mL を得た。

【0097】

(ii) 抽出したアクリルアミドの臭素化

「水道用薬品類の評価のための試験法ガイドライン」(旧厚生省生活局水道環境部水道整備課・平成 12 年 3 月) のアクリルアミドモノマー測定法にのっとり、硫酸にて pH を調整した抽出液を約 250 mL に定容した後、臭化カリウム 100 g を加え溶解した。

【0098】

0.2 M 臭素酸カリウム溶液 12.5 mL を添加して 60 分間反応させて臭素化を行った。

【0099】

(iii) 反応液中の脱臭素

60 分経過後直ちに 1 M チオ硫酸ナトリウム溶液を滴下し、遊離臭素を除いた。

【0100】

(iv) 臭素化アクリルアミドの抽出

分液ロートに臭素化反応液全量と酢酸エチル 25 mL を入れ、5 分間振盪して静置後酢酸エチル層を回収した。残った水層に酢酸エチルを 10 mL 入れ同様に酢酸エチル層を回収した。この操作を 2 回行い遠心分離管に約 45 mL の溶媒抽出液を得た。

【0101】

(v) 抽出溶媒の脱水

溶媒抽出液を遠心分離し水層を除き、無水硫酸ナトリウム 10 g を加え 30 分間静置して脱水後ろ過した。

【0102】

(vi) 溶媒抽出液の濃縮

ロータリーエバポレーターで約 5 mL 程度まで濃縮を行い、酢酸エチルを加えて 10 mL に定容し検液とした。

【0103】

(vii) GC-MS によるアクリルアミドの測定

得られた検液の一部を取り、トリエチルアミンを添加混和し 20 分間静置後 GC-MS 分析を行った。内部標準物質として添加した重水素ラベル化アクリルアミドとアクリルアミドの面積比からアクリルアミド含有量を算出した。

【0104】

麵以外の食品についてのアクリルアミド含有量は、上記方法を適宜変更して同様に測定した。

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 アクリルアミドを低減化し得る加熱調理食品の製造方法を提供すること。

【解決手段】 水溶性多価金属化合物を添加することを特徴とするアクリルアミドを低減化し得る加熱調理食品の製造方法。

【選択図】 なし

特願 2 0 0 3 - 3 8 5 5 9 4

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 2 2 2 7 8 3]

1 . 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 3 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都港区港南 2 丁目 1 3 番 4 0 号

氏 名

東洋水産株式会社